

БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОМСКОЙ ОБЛАСТИ

«ОМСКИЙ АВТОТРАНСПОРТНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Многофункциональный центр прикладных квалификаций



УТВЕРЖДАЮ:

Директор

БПОУ «Омский АТК»

С.В. Евсеев

2024г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе профессионального обучения

«СТАНОЧНИК ШИРОКОГО ПРОФИЛЯ»

Цель: Дать потребителям образовательных услуг современный уровень знаний и умений, необходимых для осуществления работ токарной обработке, фрезерованию, сверлению деталей на металлорежущих станках с программным управлением.

Категория потребителей образовательных услуг: физические лица и специалисты юридических лиц

Продолжительность обучения: 220 академических часов

Форма обучения: очная, с частичным или полным отрывом от работы; заочная с применением дистанционных образовательных технологий, по индивидуальному плану.

Режим работы: 4-8 академических часов в один учебный день.

Документ об окончании обучения: свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.

Основания:

1. Выписка из реестра лицензий регистрационный номер № 55.291. П.02.06.2015 на право осуществления образовательной деятельности. Выдана Министерством образования Омской области 02.06.2015 года бессрочно.

2. Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

№ п/п.	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов.	в том числе		
			лекции	Практические занятия	Дистанцион. обучение, самостоят. работа
Общепрофессиональный блок					
1.	Технические измерения	4	4		
2.	Техническая графика	4	4		
3.	Основы электротехники	4	4		
4.	Основы материаловедения	4	4		
5.	Материаловедение	4	4		
6.	Общие основы металлообработки и работ на металлорежущих станках	4	4		
7.	БЖД	4	4		
Профессиональный блок					
8.	Основы резания металлов	10	10		
9.	Устройство токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных станков	18	18		
10.	Технология токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных работ	18	18		
11.	Учебная практика	36		36	
12.	Производственная практика	108		108	
13.	Квалификационный экзамен	2			
Всего		220	76	144	

Руководитель МЦПК



Н.В. Чичерин