

БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОМСКОЙ ОБЛАСТИ

«ОМСКИЙ АВТОТРАНСПОРТНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Многофункциональный центр прикладных квалификаций



УТВЕРЖДАЮ:
Директор
БПОУ «Омский АТК»
С.В. Евсеев
2024г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе профессиональной переподготовки

«ПРЕПОДАВАТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

Цель: повышение профессиональных знаний преподавателей, совершенствование их деловых качеств, подготовка их к выполнению новых трудовых функций, реализации задачи стимулирования педагогического мастерства, росту профессиональной культуры, а также формирование профессиональных компетенций в соответствии квалификационными требованиями к уровню профессиональной подготовки преподавателя сварочного производства.

Категория потребителей образовательных услуг: физические лица

Продолжительность обучения: 300 часов

Форма обучения: очная, с частичным или полным отрывом от работы; заочная с применением дистанционных образовательных технологий; по индивидуальному плану.

Режим занятий: 4 - 8 академических часов в один учебный день

Документ об окончании обучения: диплом о профессиональной переподготовке установленного образца

Основания:

1. Лицензия серия 55Л01 № 0000948, регистрационный номер 291-п на право осуществления образовательной деятельности. Выдана Министерством образования Омской области 02.06.2015 года бессрочно.

2. Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	в том числе:	
			лекции	практические занятия
Общепрофессиональные дисциплины				
1.	Педагогические основы обучения. Методические основы подготовки преподавателей сварочного производства	10	10	-
2.	Техническая графика. Допуски и технические измерения	30	22	8
3.	Материаловедение	32	24	8
4.	Охрана труда	30	26	4
Профессиональные дисциплины				
5.	Виды и способы сварки. Сварные соединения и швы	40	32	8
6.	Электрическая дуга. Тепловые и металлургические процессы при сварке. Свариваемость металлов и свойства сварных соединений	34	20	14
7.	Сварочные материалы.	32	22	10
8.	Источники питания и оборудование для дуговой, плазменной сварки и резки	18	16	2
9.	Организация безопасного выполнения сварочных работ	28	26	2
10.	Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки	26	20	6
11.	Расчет и проектирование сварных конструкций и технологических процессов	18	8	10
	Квалификационный экзамен	2	-	-
	ИТОГО ЧАСОВ	300	226	72

Руководитель МЦПК



Н.В. Чичерин